

# EIN- UND AUSLÖTGERÄT DRS 24

GERÄTE

2.108



EINSATZBEREICH: SMT

ZEVAC-MODELLREIHE: DRS

Die vollständige Dokumentation

der DRS-Modellreihe besteht

aus den folgenden Datenblättern:

**GERÄTE** 2.102 - 2.108, 3.101**ZUBEHÖR** 2.201 - 2.202**OPTIONEN** 2.301 - 2.312

- NEU**
- Motorisierte Vision-/Z-Achse
  - Grössere Vision 50 x 50 mm
  - Automatisches Auslötpogramm

### EINSATZBEREICH

ZUM SELEKTIVEN EIN- UND AUSLÖTEN VON SMD-BAUTEILEN.

DAS DRS 24 BIETET EIN HOHES MASS AN SICHERHEIT UND BEDIENUNGSKOMFORT, WENN PROFESSIONELLER EINSATZ, GROSSE PRODUKTIVITÄT UND STRENGSTE PRÄZISIONSANFORDERUNGEN ENTSCHEIDEND SIND.

ES EIGNET SICH VOR ALLEM FÜR:

#### Reparaturen

Schlecht platzierte Bauelemente können exakt positioniert, defekte Bauelemente ausgetauscht werden.

#### Prototypenbau

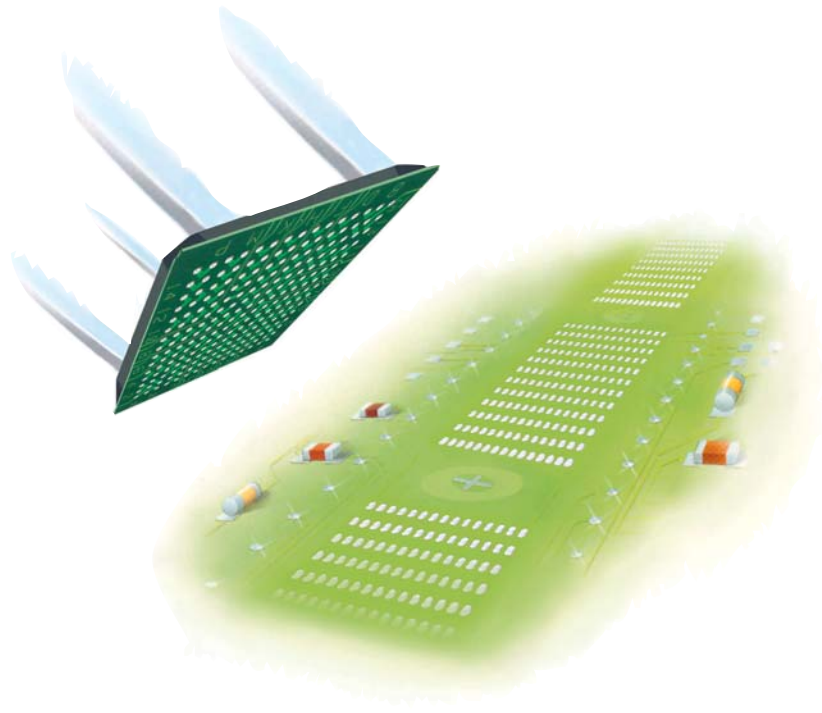
Prototypen von Leiterplatten können mit dem DRS 24 auf rationelle Art bestückt und gelötet werden. Teure Bauelemente können wiederverwendet werden.

#### Nachbestückung

Bauelemente, welche zur Zeit der Produktion fehlen, können nachträglich bestückt und gelötet werden. Auch einzelne Bauelemente, die mit den vorhandenen Produktionsautomaten nicht verarbeitbar sind, können nachträglich bestückt und gelötet werden.

#### Bestückung

Sind Leiterplatten mit nur wenigen Bauelementen zu bestücken, dann ist in vielen Fällen der Einsatz des Ein- und Auslötgerätes DRS 24 die wirtschaftlichste Lösung.



### MARKTANFORDERUNGEN

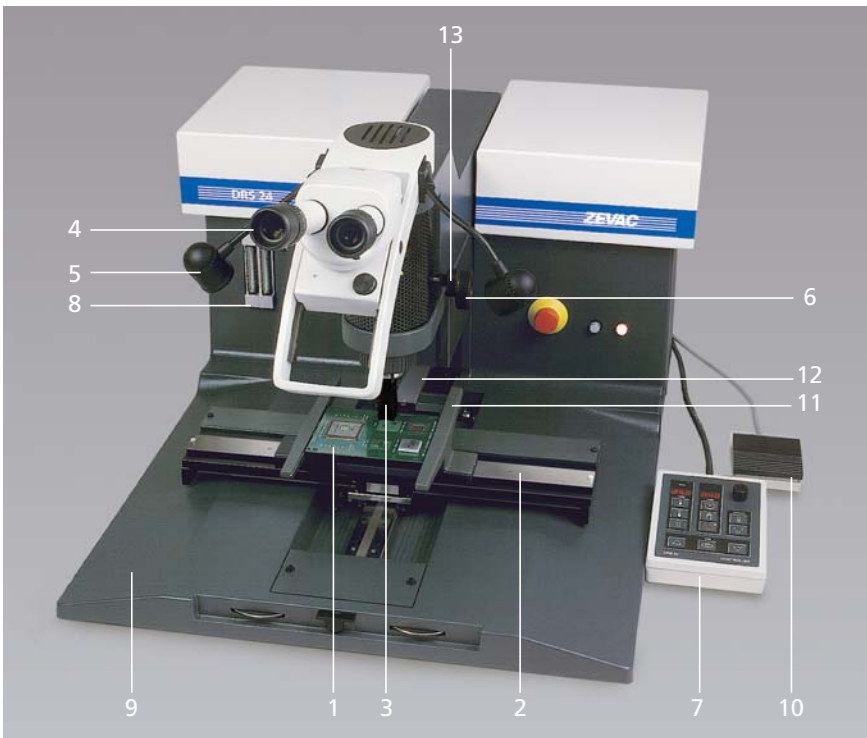
DIE RASANTE ENTWICKLUNG DER SMT FORDERT FÜR DIE HANDHABUNG EINZELNER SMD'S IMMER MEHR PROFESSIONALITÄT. IMMER KOMPLEXERE BAUTEILE MÜSSEN IMMER PRÄZISER PLAZIERT WERDEN. IMMER WERTVOLLERE LEITERPLATTEN MÜSSEN IMMER SORGFÄLTIGER BEARBEITET WERDEN. ZEVAC DRS 24 WIRD DIESEN ANFORDERUNGEN IN BESONDERER WEISE GERECHT:

#### Höchste Präzision, reproduzierbare Resultate

Aufnahme der Leiterplatte mit Schnellklemmen auf dem leichtgängigen Kreuztisch mit Feinverstellung, welcher mittels mechanischer Blockierung in Position gehalten werden kann. Zentrierung des Bauelementes in der SMD-gehäusekonformen Düse. Die Düsen sind so konstruiert, dass Bauelement und Leiterplatte beim Lötprozess geschützt sind. Freie Sicht auf die Bauteil-Anschlüsse und den Schmelzprozess durch das eingebaute Stereo-Mikroskop. Präzise Steuerung der Wärmemenge (Durchfluss x Temperatur x Zeit).

#### Bedienungskomfort, Verfügbarkeit

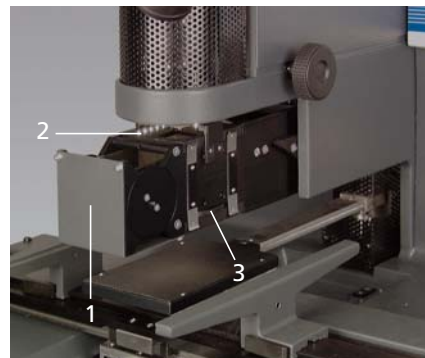
Ergonomisches Design. Rascher, unkomplizierter Düsenwechsel. Kurze Aufheizzeit. Über 100 verschiedene Standard-Düsen sind ab Lager verfügbar. Alle weiteren Sonder-Düsen sind kurzfristig lieferbar (Zubehör-Datenblatt 2.201).



**DRS 24:**

Hochleistungsgerät mit einzigartigem Bedienungskomfort

- 1 Leiterplatte
- 2 Kreuztisch mit Feineinstellung
- 3 Heissgasdüse
- 4 Stereo-Mikroskop
- 5 Beleuchtung
- 6 Vertikalverstellung
- 7 Bedienkonsole
- 8 Gasdurchflussanzeigen (Gasdüse und Vorwärmer)
- 9 Basissockel
- 10 Fusschalter
- 11 Printhalter
- 12 Vorwärmer
- 13 Heizkopfwinkelverstellung



**Bedienkonsole:  
Übersichtliches und ergonomisches  
Bedienungsfeld**

Die Bedienkonsole wird entsprechend der Bedienungsperson neben dem Gerät (links oder rechts) platziert. Digitalanzeigen (Temperatur und Timer) und Folientastatur zeugen von modernster Anwendetechnik. Der Anschluss an einen Computer für reproduzierbare Thermoprofile (BGA's) ist vorgesehen (Option).

**VISION  
Superpräzise Positionierung  
garantiert**

Durch das motorisierte Vision-System können Bauelement und Layoutkonfiguration optisch übereinander gebracht und zentriert werden. Die Beleuchtung erfolgt über ein Glaslichtleitersystem nach unten (Printlayout) und nach oben (Bauelement). Starke Reflektionen von unten (Leiter oder Pads vom Print) können mit einem eingebauten Polarisationsfilter abgeschwächt oder eliminiert werden. Nach der Zentrierung fährt das Vision-System nach hinten weg und der Lötprozess kann mit dem Mikroskop überwacht werden.

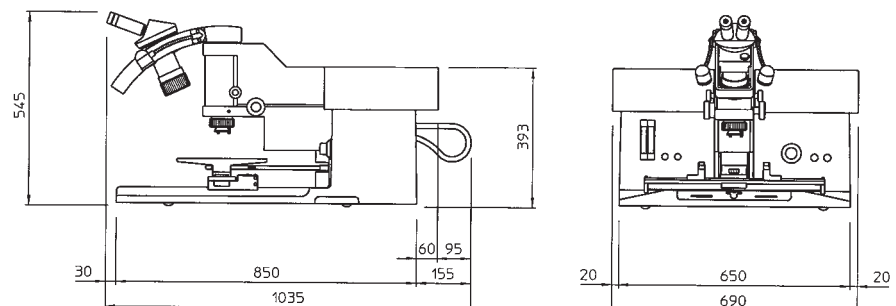
- 1 Vision
- 2 Halogenbeleuchtung
- 3 Pol-Filter

**Stereo-Mikroskop:  
Sichere Bestückung**

Durch räumliches Sehen mit dem Stereo-Mikroskop (dreidimensionales Bild), Vergrößerungsfaktor 5fach. Alle marktüblichen SMD-Bauteile können damit im Sichtfeld erfasst werden. Durch Verstellung des Sichtwinkels um 15°, kann eine optimale Sicht auf das Bauelement gewählt werden.

<b>Technische Daten</b>	Typenbezeichnung	DRS 24
	Max. Leiterplatten-Abmessung	400 x 500 mm
	Max. Bauelementhöhe beidseitig	40 mm unten, 30mm oben
	Mikroskopneigungswinkel	45 – 60°
	Heizkopfwinkelverstellung	± 10°
	Druckluftanschluss	4 – 6 bar
	Temperatur	150° C – 420° C
	Medium zur Wärmeübertragung	Gas (Druckluft, Stickstoff usw.)
	Elektr. Anschlusswert	2300 W
	Anschlussspannung	220 - 230 V, 50/60 Hz
	Abmessungen (L x B x H)	940 x 690 x 545 mm
	Gewicht	70 kg
	Max. Bauteilgrösse	40x40mm (Standard) 50x50mm (Option)
Technische Änderungen vorbehalten		

### Abmessungen



<b>Zubehör</b>	Heissgasdüsen	Datenblatt 2.201
<b>Optionen</b>	Optionen DRS 24	siehe Datenblatt 2.312

<b>ZEVAC-Vertretung</b>	ZEVAC GmbH Selektiv-Löttechnik	Telefon	08093 5775-0
	Münchener Strasse 16	Fax	08093 5775-25
	D-85667 Oberpfraammern	E-mail	info@zevac.de
		Website	www.zevac.de

<b>ZEVAC</b>	ZEVAC AG	Telefon	+41 / 32 626 20 80
	Vogelherdstrasse 4	Fax	+41 / 32 626 20 90
	CH - 4500 Solothurn	E-mail	info@zevac.ch
		Website	www.zevac.ch