

EIN- UND AUSLÖTGERÄT SSM 4, SSM 4A UND SSM 9

GERÄTE

1.107



EINSATZBEREICH: DURCHSTECKTECHNIK
ZEVAC-MODELLREIHE : SSM

Die vollständige Dokumentation
der SSM-Modellreihe besteht

aus folgenden Datenblätter:

GERÄTE	1.107
ZUBEHÖR	1.201
OPTIONEN	1.301



EINSATZBEREICH

ZUM SELEKTIVEN LÖTEN VIELPOLIGER BAUELEMENTE
DIE EIN- UND AUSLÖTGERÄTE DER BAUREIHE SSM EIGNEN SICH VOR ALLEM FÜR:

Reparaturen

Defekte Bauelemente müssen ausgetauscht werden.

Prototypenbau

Prototypen können mit den Geräten der SSM-Serie auf rationelle Art bestückt und gelötet werden.

Nachbestückung

Zur Zeit der Produktion fehlen Bauelemente.
Auf der Lötseite sind Bauelemente zu bestücken.
Eine SMD-bestückte Leiterplatte muss mit einzelnen, bedrateten Bauelementen ergänzt werden.

Löten

Sind Leiterplatten mit nur wenigen Bauelementen zu bestücken, dann ist in vielen Fällen der Einsatz eines SSM-Ein- und Auslötgerätes der einfachste und preiswerteste Weg.

Rationelles Arbeiten

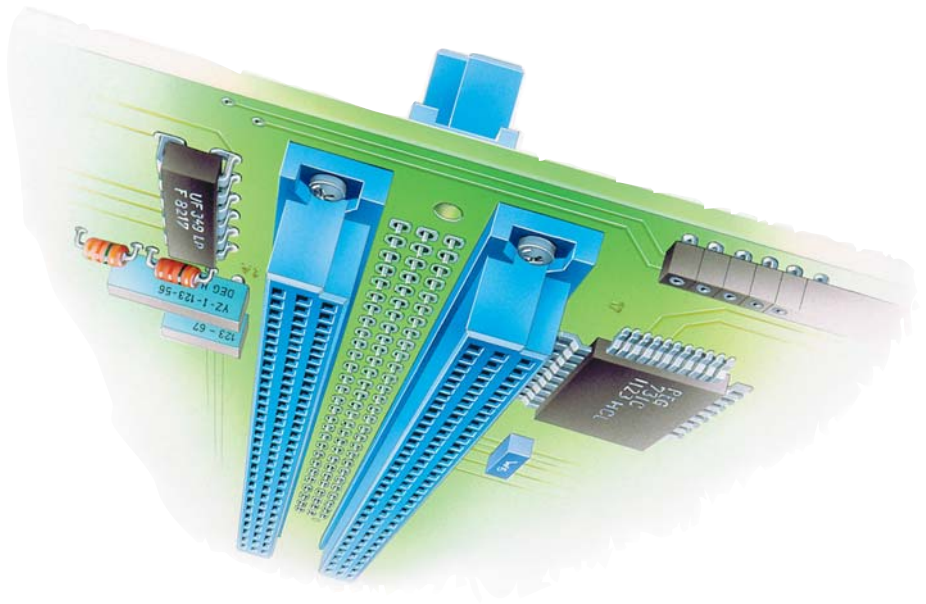
Das ergonomische Design erlaubt ein schnelles und einfaches Arbeiten mit Resultaten, die selbst höchsten Qualitätsanforderungen genügen.

Ausserordentlich breites

Anwenderspektrum

Selbst schwierigste Ein- und Auslötaufgaben lassen sich mit der SSM 4 / 4A und SSM 9 lösen.

- Arbeiten an Multilayer-Leiterplatten
- Verarbeiten von Bauelementen mit komplizierten Geometrien, wie zB. Schalterblöcke und lange Stekerleisten
- Arbeiten an mischbestückten Leiterplatten
- Löten auf der Bestückungsseite, auch zwischen hohen benachbarten Bauelementen
- Ein- und Auslöten von Pin Grid Arrays und Sockel
- Löten auf Flex-Leiterplatten



MARKTANFORDERUNGEN

TROTZ RASANTER ENTWICKLUNG DER SMT, MÜSSEN STECKERLEISTEN PROFESSIONELL IN DER DURCHSTECHE-TECHNIK AUF DIE LEITERPLATTEN GELÖTET WERDEN. DAS PARTIELLE LÖTEN UND ENTLÖTEN DER STECKERLEISTEN UND ANDERER HOCHWERTIGER, VIELPOLIGER BAUELEMENTE WIRD ERMÖGLICHT. DIE GERÄTE DER SSM-SERIE WERDEN DIESEN ANFORDERUNGEN IN BESONDERER WEISE GERECHT.

Steigerung der Effizienz

- Schnelle Positionierung mit Hilfe der Luftdüse
- Gleichzeitiges Aufschmelzen und Löten aller Anschlüsse
- Zuverlässiges Ausblasen der Löcher von oben, sogleich nach Entfernen des Bauelementes

Steigerung Qualität

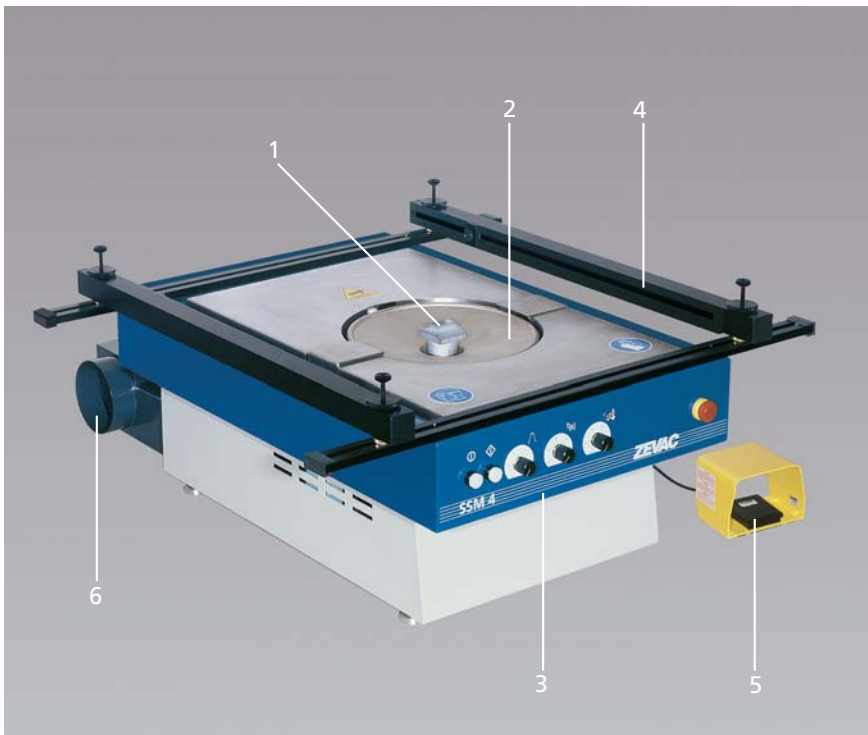
- Präzise Einstellbarkeit der Lötparameter
- Reproduzierbare Resultate
- Schutz von Bauelement und Leiterplatte durch Wegfall mechanischer Beanspruchung
- Schutz von benachbarten Bauelementen bei Lötungen auf der Bauelementenseite

VORWÄRMERMODUL PH4

Option für SSM 4A und SSM 9

Der Vorwärmer PH4 ist für das Vorwärmen von Leiterplatten vor dem selektiven Lötprozess im speziellen bei Bleifrei-Lot notwendig. Der Vorwärmer PH4 mit einer IR-Strahlfläche von 300x300mm und einer Heizleistung von 3550W ist eine autonome Einheit und kann mit jeder SSM 4A und SSM 9 betrieben werden.

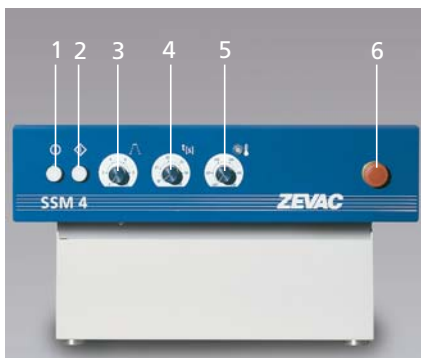




SSM 4:

Unübertroffen in Leistung und Design:

- 1 Lotdüse
- 2 Lotbad
- 3 Bedienungsfeld
- 4 Printhalter
- 5 Fusschalter (Option)
- 6 Abluftsystem (Option)



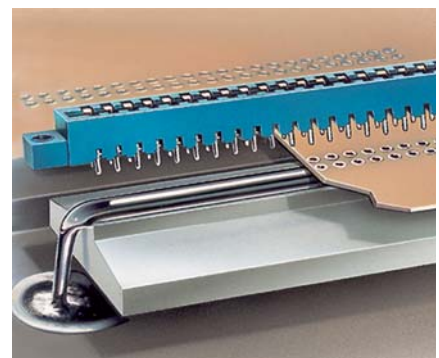
Bedienungsfeld:
Übersichtliche Bedienung
und Kontrolle

- 1 Hauptschalter EIN/AUS
- 2 Zyklusschalter
- 3 Lötwellenhöhe
- 4 Einschaltdauer der Lötwellen
- 5 Temperaturregler
- 6 Notstop



Printhalter:
Leichte Positionierung

- 1 Leiterplatte
- 2 Printhalter
- 3 Printhalterunterstützung



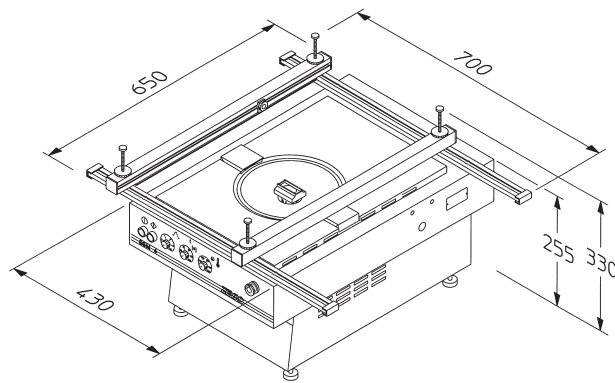
Lotdüse:
Sicheres Ein- und Auslöten

Durch personalunabhängige Parameter,
reproduzierbare Ergebnisse

Technische Daten

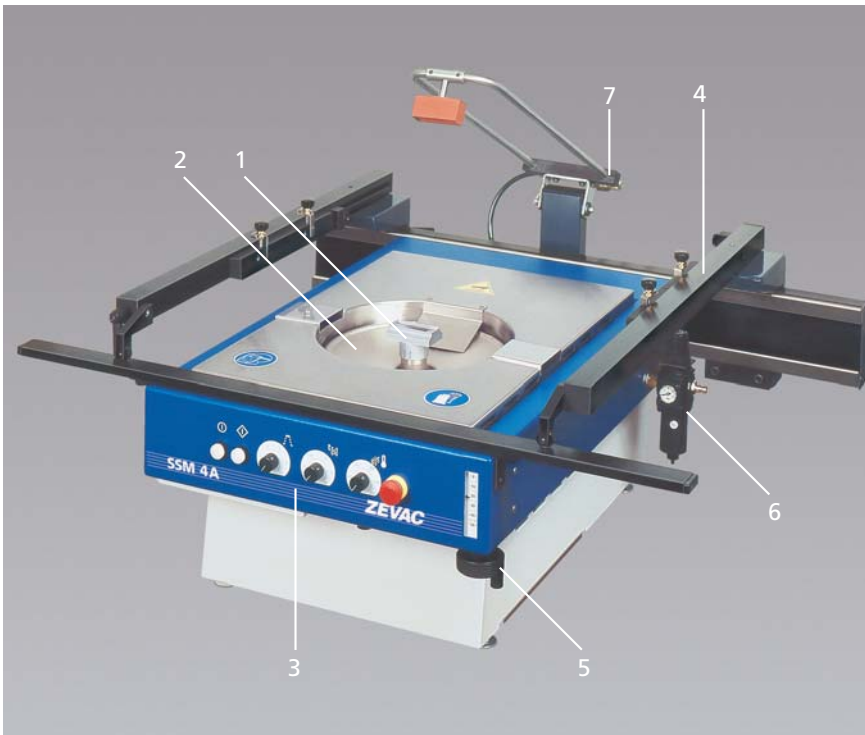
Typenbezeichnung	SSM 4
Max. Leiterplatten-Abmessung	600 x 600 mm
Pumpprinzip	Lotpumpe
Aufheizzeit	ca. 30 min.
Zyklusschalter	0 - 60 s
Druckluftanschluss	1 - 8 bar
Lottemperatur	200° C - 300° C
El. Anschlusswert	2500 Watt
Anschlussspannung	220 - 230 Volt, 50 Hz
Abmessungen (L x B x H)	440 x 800 x 360 mm
Lotinhalt	ca. 16 kg
Gewicht (ohne Lot)	47 kg
Technische Änderungen vorbehalten	

Abmessungen



Zubehör und Optionen

Lot- und Luftdüsen	Datenblatt 1.201
Leiterplattenhalter	Bestell Nr. 204.023.000
Fusschalter	Bestell Nr. 249.000.708
Ausblaseinheit mit Handventil	Bestell Nr. 204.032.000
Maschinenhaube	Bestell Nr. 204.033.000
Absaug-Vorrichtung	Bestell Nr. 209.034.000

**SSM 4A:**

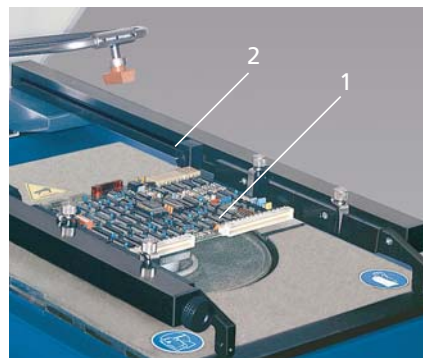
Unübertroffen in Leistung und Design

- 1 Lotdüse
- 2 Lotbad
- 3 Bedienungsfeld
- 4 Printhalter
- 5 Höhenverstellung Printhalter
- 6 Anschluss optionale Ausblas-Einheit
- 7 Ausblas-Einheit (Option)



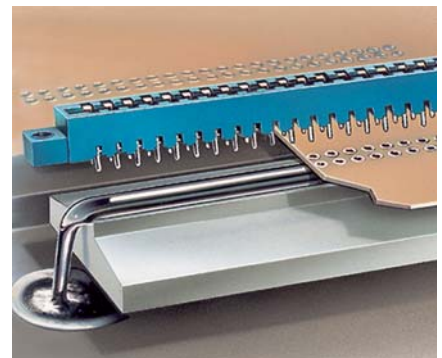
Bedienungsfeld:
Übersichtliche Bedienung
und Kontrolle

- 1 Hauptschalter EIN/AUS
- 2 Zyklusschalter
- 3 Lötwellenhöhe
- 4 Einschaltdauer der Lötwellen
- 5 Temperaturregler
- 6 Notstop



Printhalter:
Leichte Positionierung

- 1 Leiterplatte
- 2 Printhalter

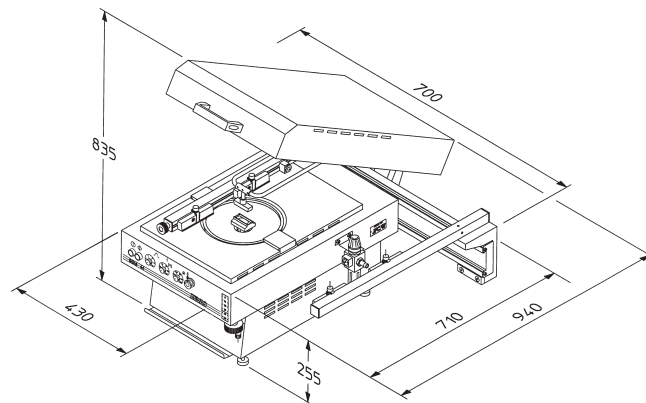


Lotdüse:
Sicheres Ein- und Auslöten

Durch Personalunabhängige Parameter,
reproduzierbare Ergebnisse

Technische Daten

Typenbezeichnung	SSM 4A
Max. Leiterplatten-Abmessung	600 x 600 mm
Pumpprinzip	Lotpumpe
Aufheizzeit	ca. 30 Min.
Zyklusdauer	0 - 60 s
Druckluftanschluss	1 - 8 bar
Lottemperatur	200° C - 300° C
El. Anschlusswert	2500 Watt
Anschlussspannung	220 - 230 Volt, 50 Hz
Abmessungen (L x B x H)	440 x 800 x 360 mm
Lotinhalt	ca. 16 kg
Gewicht (ohne Lot)	45 kg
Technische Änderungen vorbehalten	

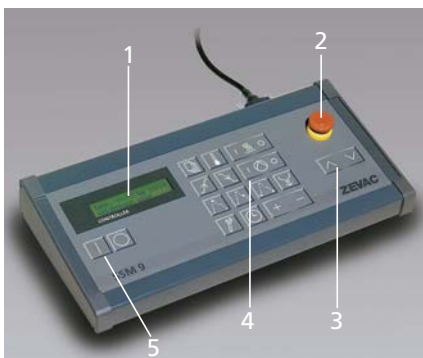
Abmessungen**Zubehör und Optionen**

Lot- und Luftdüsen	Datenblatt 1.201
Printhalterunterstützung	Bestell Nr. 209.025.000
Einfach-Fusschalter	Bestell Nr. 249.000.708
Doppel-Fusschalter	Bestell Nr. 249.000.743
Ausblaseinheit mit Handventil	Bestell Nr. 204.032.000
Lotpotdeckel, rund	Bestell Nr. 209.033.002 B
Absaug-Vorrichtung	Bestell Nr. 209.034.000
IR-Vorwärmermodul PH4 SSM	Bestell Nr. 206.002.000
Maschinenhaube	Bestell Nr. 209.033.000
Schutzgas	Bestell Nr. 209.035.000

**SSM 9:**

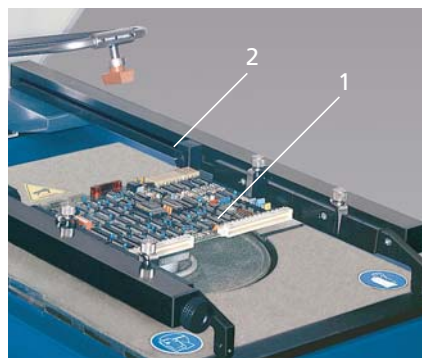
Unübertroffen in Leistung und Design

- 1 Lotdüse
- 2 Ausblasdüse
- 3 Lotbad
- 4 Bedienungsfeld
- 5 Printhalter
- 6 Printhalter
- 7 Printhalterhöhenverstellung
- 8 Fusschalter
- 9 Abdeckhaube
- 10 Lötdampf-Absaugung (Option)



**Bedienungsfeld:
Übersichtliche Bedienung
und Kontrolle**

- 1 Anzeigefeld
- 2 Notstop
- 3 Motorantrieb Z-Axse (Option)
- 4 Eingabefeld
- 5 EIN/AUS-Taste



**Printhalter:
Leichte Positionierung**

- 1 Leiterplatte
- 2 Printhalter

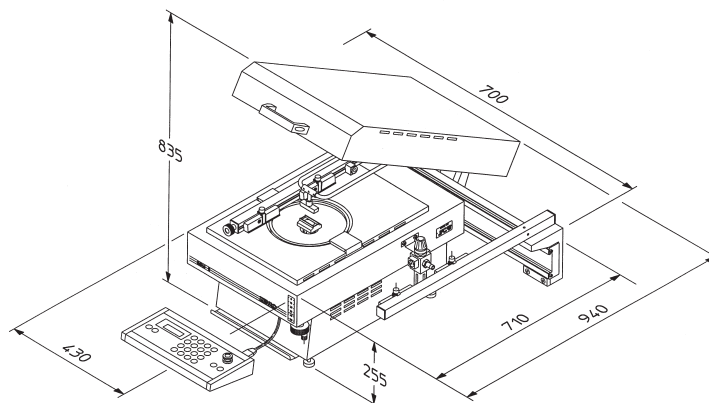


**Lotdüse:
Sicheres Ein- und Auslöten**

Durch Personalunabhängige Parameter,
reproduzierbare Ergebnisse

Technische Daten	Typenbezeichnung	SSM 9
	Max. Leiterplatten-Abmessung	840 x 600 mm
	Pumpprinzip	Lotpumpe
	Aufheizzeit	ca. 30 min.
	Zyklusschalter	0 - 60 s
	Druckluftanschluss	1 - 8 bar
	Lottemperatur	235° C - 400° C
	El. Anschlusswert	2500 Watt
	Anschlussspannung	220 - 230 Volt, 50 Hz
	Abmessungen (L x B x H)	440 x 800 x 360 mm
	Lotinhalt	ca. 16 kg
	Gewicht (ohne Lot)	75 kg
	Technische Änderungen vorbehalten	

Abmessungen



Zubehör und Optionen	Lot- und Luftdüsen	Datenblatt 1.201
	Printhalterunterstützung	Bestell Nr. 209.025.000
	Fusschalter einfach	Bestell Nr. 249.000.708
	Fusschalter doppelt	Bestell Nr. 249.000.743
	Ausblaseinheit mit Handventil	Bestell Nr. 209.032.000
	Lotpotdeckel, rund	Bestell Nr. 209.033.002 B
	Absaug-Vorrichtung	Bestell Nr. 209.034.000
	IR Vorwärmer PH4 SSM	Bestell Nr. 206.002.000
	Maschinenhaube	Bestell Nr. 209.033.000
	Schutzgas	Bestell Nr. 209.035.000

ZEVAC- Vertretung

ZEVAC	ZEVAC AG	Telefon	+41 32 626 20 80
	Vogelherdstrasse 4	Fax	+41 32 626 20 90
	CH - 4500 Solothurn / Schweiz	E-mail	info@zevac.ch
		Website	www.zevac.ch